

# BMW 218i Gran Tourer Sport

## Line+7Sitze+LED+Navi+HiFi

### Details



Preis

**25.290 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Verfügbarkeit	sofort
Leistung KW	100 KW / 136 PS
Leistung PS	136
Kilometerstand	25.800 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	7
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2022
Hersteller Farbe	Alpinweiss Iii
Innenbereich	Teilleder

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km  
CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km  
Emissionsklasse: Euro6d  
Umweltplakette: 4 (Grün)

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung	- ABS

### Kontakt

AS Automobile Stärk GmbH  
Steinfelder Straße 10  
49401 Damme

Tel.: 05491 996700  
E-Mail: info@auto-staerk.de

## BMW 218i Gran Tourer Sport

### Line+7Sitze+LED+Navi+HiFi

- ESP	- Navigationssystem	- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung	- Partikelfilter	- Garantie
- Regensensor	- Sportsitze	- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket	- Bluetooth	- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad	- Isofix
- Lichtsensor	- Nebelscheinwerfer	- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stop-Automatik	- Dachreling
- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent	- Armlehne
- Berganfahrassistent	- Elektr. Heckklappe	- Lederlenkrad
- Lordosenstütze	- Müdigkeitswarner	- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle	- Soundsystem	- Sprachsteuerung
- Touchscreen	- USB	- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner	- Ambiente-Beleuchtung	- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung	- Geschwindigkeitsbegrenzer	- HU neu
- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten	- Selbstlenkende Systeme
- 2-Zonen-Klimaautomatik	- Tempomat	- Tuner/Radio
- Radio DAB	- LED-Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung abnehmbar		

## Fahrzeugbeschreibung

**Automatik**  
**7-Sitzer**  
**Modell Sport Line**  
**Business-Paket**  
**LED-Scheinwerfer**  
**Sportsitze**  
**Navigationssystem**  
**Driving Assistant**

## Kontakt

AS Automobile Stärk GmbH  
Steinfelder Straße 10  
49401 Damme

Tel.: 05491 996700  
E-Mail: [info@auto-staerk.de](mailto:info@auto-staerk.de)

## **BMW 218i Gran Tourer Sport**

**Line+7Sitze+LED+Navi+HiFi**

**Anhängerkupplung abnehmbar**  
**Tempomat**  
**Sitzheizung**  
**Freisprecheinrichtung Bluetooth**  
**HiFi-Lautsprechersystem**  
**DAB-Tuner (Radioempfang digital)**  
**Spurhalteassistent**  
**Elektr. Heckklappe**  
**Speed Limit Info**  
**Aktiver Parkassistent**  
**Park-Distance-Control (PDC) vorn + hinten**  
**Ambiente-Beleuchtung**  
**2-Zonen Klimaautomatik**  
**Außenspiegel elektrisch anklappbar**  
**Sonnenschutzverglasung (hinten abgedunkelt)**  
**Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik**  
**Spiegel-Paket**  
**Ablage-Paket**  
**Licht-Paket**  
**Dachreling schwarz**  
**Außenspiegel elektr. verstellbar**  
**Licht- und Regensensor**  
**Außentemperaturanzeige**  
**Notbremsassistent**  
**Bordcomputer**  
**Check-Control-System**  
**Fahrerlebnisschalter**  
**Heckleuchten LED**  
**Isofix-Aufnahmen für Kindersitz**  
**Lenkrad (Sport/Leder) mit Multifunktion**  
**Mittelarmlehne vorn + hinten**  
**Nebelscheinwerfer LED**  
**Otto-Partikelfilter (OPF)**  
**Parkbremse elektrisch**  
**Personalisierungssystem (Personal Profile)**  
**Reifendruck-Kontrollsystem**  
**Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40)**  
**ConnectedDrive Services**  
**Intelligenter Notruf inkl. TeleServices**  
**Remote Services**  
**Servolenkung Servotronic**

## **Kontakt**

AS Automobile Stärk GmbH  
Steinfelder Straße 10  
49401 Damme

Tel.: 05491 996700  
E-Mail: [info@auto-staerk.de](mailto:info@auto-staerk.de)

## **BMW 218i Gran Tourer Sport**

**Line+7Sitze+LED+Navi+HiFi**

**Start/Stop-Anlage (Funktion)**  
**Tagfahrlicht LED**  
**Wegfahrsperre**  
**Wärmeschutzverglasung getönt**  
**Zentralverriegelung mit Fernbedienung**

---

**Überzeugen Sie sich selbst von unseren Fahrzeugen und einem herausragendem Service!**

**Kurzfristige Probefahrten möglich**  
**Werkstattgeprüfte Fahrzeuge**  
**HU/AU neu oder mindestens 12 Monate**  
**Service immer aktuell oder sogar neu (kein Wartungsstau)**  
**Günstige und flexible Finanzierungsmodelle mit Möglichkeit von Sondertilgungen und Gesamttilgung (auch ohne Anzahlung)**  
**Inzahlungnahme zu fairen Konditionen**  
**Garantie / Gewährleistung (auch Anschlussgarantien möglich)**  
**Professionell aufbereitete Fahrzeuge**  
**Zulassungsservice**  
**Kostenlose Überführungskennzeichen**  
**Lieferung auf Anfrage**  
**Exportkennzeichen (für EU Ausland und nicht EU Länder inkl. Zollabwicklung)**  
**Kostenlose Abholung vom Bahnhof bei einer Anreise mit der Bahn**  
**Ausgiebige Fahrzeugerklärung bei Übergabe**  
**Top Gewährleistungsmanagement**  
**Erfolgreiches Familienunternehmen seit 1995**  
**Bereits mehrere Tausend zufriedene Kunden**

---

**Hinweis: Trotz sorgfältiger Überprüfung, kann es vorkommen, dass sich bei den angegebenen Daten Fehler einschleichen. Daher möchten wir Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen. Prüfen Sie daher bitte den genauen Ausstattungsumfang nochmals vor Ort. Preisauszeichnungen können nicht als Vertragsbestandteil deklariert werden.**

## **Kontakt**

AS Automobile Stärk GmbH  
Steinfelder Straße 10  
49401 Damme

Tel.: 05491 996700  
E-Mail: [info@auto-staerk.de](mailto:info@auto-staerk.de)